
2018

Valorizzazione del patrimonio industriale

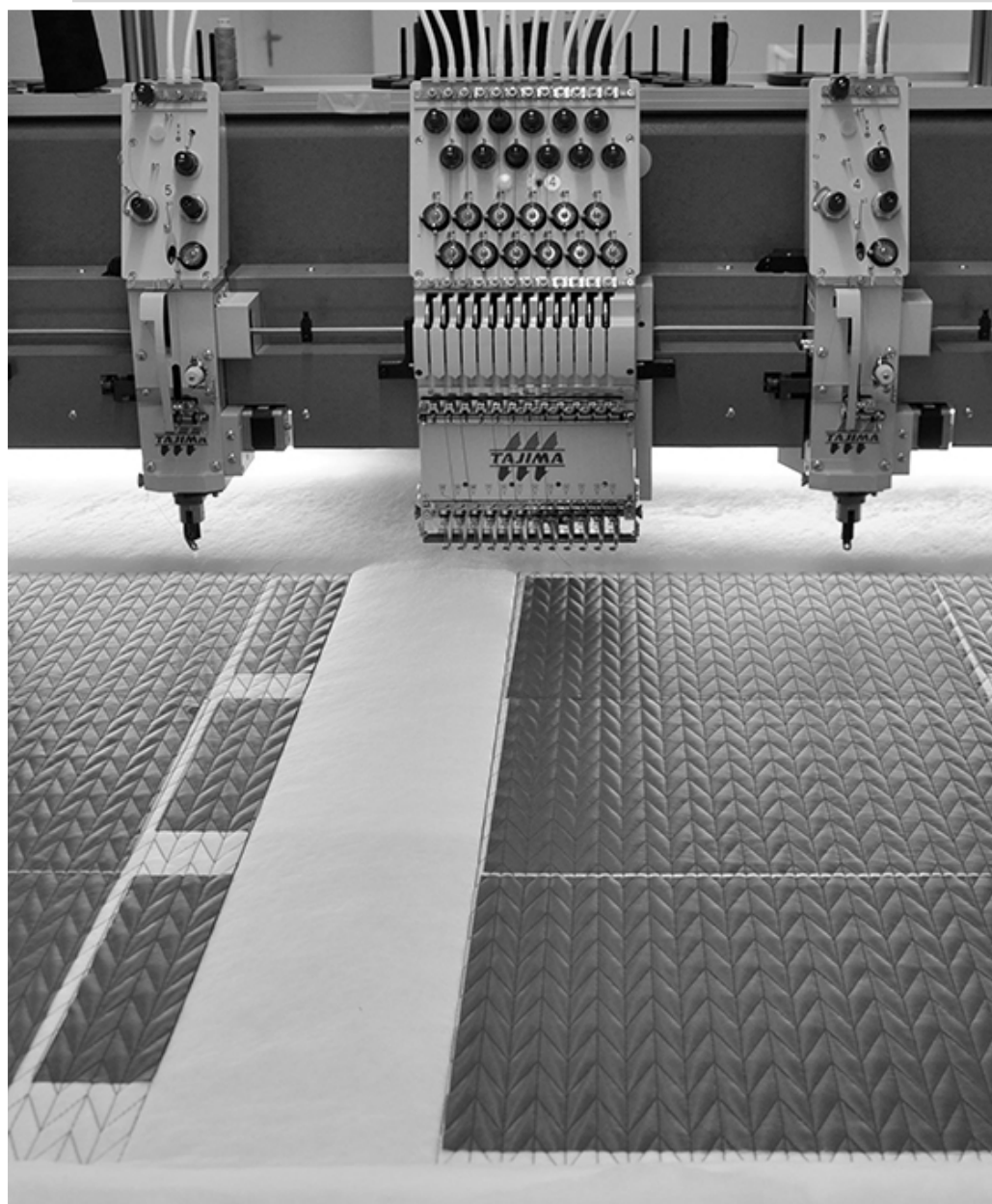
PRADA Group

01 Nuovo Laboratorio Ricami di Terranuova Bracciolini AREZZO

La storica sede di Terranuova Bracciolini è stata arricchita di un nuovo Laboratorio Ricami, a integrazione del già esistente Centro Taglio. Questa operazione ha lo scopo di internalizzare le lavorazioni speciali, quali *matelassé* e *cloquet*, sia per la produzione della collezione sia per quella del campionario, garantendo così la massima qualità e il controllo diretto della manifattura.

A completamento dei lavori di riqualificazione, lo stabilimento ha accolto un magazzino per le materie prime, due laboratori di servizio per il Controllo Qualità del prodotto finito, un laboratorio di produzione e una mensa aziendale.

Gli spazi del laboratorio, completamente riorganizzati e rinnovati, si sviluppano su una superficie complessiva di 400 metri quadrati, con attrezzature e macchinari all'avanguardia e altamente specializzati, tra cui una macchina speciale a due teste - utilizzata principalmente per i campionari - e una a dieci teste per la produzione su larga scala.



02 Scuola di Abbigliamento di Levanella

AREZZO

A fronte di una riorganizzazione degli spazi del Polo Abbigliamento nel complesso industriale di Levanella, il 12 febbraio 2018 è stata realizzata una Scuola di Abbigliamento parte del progetto Prada Academy.

La Scuola di estende su una superficie di 160 metri quadrati situata al primo piano dell'edificio, allestita con un'area di taglio e preparazione, 16 postazioni per il cucito e due per lo stiro, per illustrare tutte le fasi di produzione del capo di abbigliamento.



03 Manovia di produzione sneakers di Montegranaro

CIVITANOVA MARCHE

A giugno 2018 è stato completato il progetto di riorganizzazione del Polo Calzature Uomo presso lo stabilimento di Montegranaro, con la realizzazione della nuova manovia di produzione delle sneakers.

Il progetto ha visto anche una completa sistemazione degli spazi esterni. L'intervento ha consentito di rinforzare il paesaggio collinare circostante attraverso un sistema di ingegneria ambientale a "terre armate". Sono stati inoltre realizzati spazi di manovra per gli automezzi e 75 nuovi posti auto a servizio dell'intero comparto oltre alla creazione di una nuova elisuperficie.



04 Auditorium e Sale Multimediali di Valvigna

AREZZO

L'8 giugno 2018, in occasione della presentazione del libro "Guido Canali Architetture per Prada", è stato inaugurato lo spazio al piano terra nella Palazzina Uffici dello stabilimento di Valvigna.

L'area, di circa 500 metri quadrati, ospita un Auditorium con una platea di 110 posti, due Sale Multimediali, due Sale riunioni e una Sala di Telepresenza, ciascuna dotata di attrezzature tecnologiche all'avanguardia. La progettazione crea un gioco di equilibri tra il rigore architettonico e gli elementi naturali che circondano l'edificio.



05 Nuove Mense di Torgiano e Montegranaro

UMBRIA E MARCHE

Presso gli stabilimenti di Torgiano e Montegranaro, è stato ultimato un progetto per la realizzazione di nuove mense aziendali.

L'ampliamento dello stabilimento di Torgiano ha interessato la ristrutturazione della palazzina su due livelli: la nuova mensa, situata al primo piano, ricopre una superficie totale di 288 metri quadrati, con 80 posti a sedere. Al piano terra invece sono presenti spazi riservati ad aree relax, reception e spogliatoi.

All'interno del calzaturificio di Montegranaro è stata inaugurata una mensa comune di 650 metri quadrati, con 120 posti a sedere, e una nuova area relax.



Montegranaro



Torgiano

06 Centro Controllo Qualità abbigliamento e Magazzino capi appesi di Levanella AREZZO

Questo nuovo reparto, all'interno del complesso del Polo Logistico di Levanella e inserito in una palazzina indipendente rispetto al corpo principale, è stato concepito per certificare il massimo livello qualitativo e la perfezione della manifattura dei singoli capi.

La movimentazione del prodotto è gestita da un sistema automatizzato: i capi arrivano singolarmente al collaudatore, che li esamina in ogni particolare. I prodotti approvati vengono certificati attraverso la firma digitale, mentre quelli ritenuti non conformi vengono rinviati alla produzione. I banchi di lavoro sono rivestiti con particolari materiali per evitare danneggiamenti accidentali del prodotto, mentre le postazioni ergonomiche permettono la lavorazione del capo sia appeso che steso. Nel reparto sono state allestite 21 postazioni - di cui 4 dedicate al controllo del prodotto "Made to Measure", "Made to Order" e agli "Special Order" - con una capacità di controllo giornaliera di 3500/4000 pezzi.

